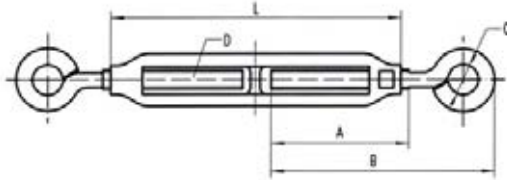
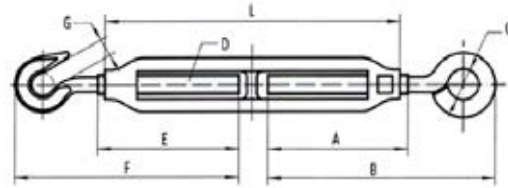


TENDITORI A DUE OCCHI ACCIAIO INOX 316
Art. 2152


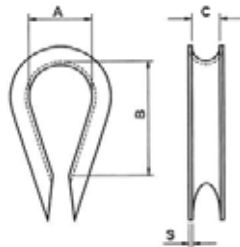
D	D''	A	B	C	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	60	30
5	3/16	35	58	8	70	46
6	1/4	44	71	10	90	83
8	5/16	59	95	14	120	162
10	3/8	73	116	16	150	293
12	1/2	95	146	18	200	560
16	5/8	116	187	22	250	1180
20	3/4	145	230	28	300	2265

TENDITORI AD OCCHIO E
GANCIO ACCIAIO INOX 316
ART. 2153


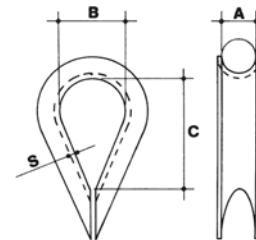
D	D''	A	B	C	E	F	G	L	Peso Cad. g
4	5/32	31	49	7	31	51	8	60	30
5	3/16	35	58	8	35	61	9	70	45
6	1/4	44	71	10	44	73	9	90	81
8	5/16	59	95	14	59	100	11	120	160
10	3/8	73	116	16	73	120	13	150	288
12	1/2	95	146	18	95	156	15	200	555
16	5/8	116	187	22	116	187	16,5	250	1165
20	3/4	145	230	28	145	215	22	300	2250

REDANCE Art. 2155 - 2158A
Tabella N. 13/b
ISTRUZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE REDANCE PER FUNE METALLICA

1. La fune metallica deve aderire perfettamente alla gola delle redance.
2. Per funi metalliche di diametro pari a misure intermedie delle redance utilizzare sempre la misura successiva (Esempio: per funi di diametro mm. 11 utilizzare redance mm. 12).
3. Non utilizzare redance che presentino segni evidenti di usura o cricche.
4. Controllare attentamente il prodotto prima di ogni utilizzo.
5. L' utilizzo con temperature inferiori a -20°C e superiori a + 80° C può risultare compromesso.
6. Ogni modifica, trattamento o lavorazione successiva alla vendita esonerano Sicutool da ogni responsabilità.
7. Le misure sono espresse in millimetri (mm).

REDANCE ZINCATE
ART. 2155


Misura	A	B	C	S	Peso
mm	mm	mm	mm	mm	Kg
1,8	6/8	16/17,5	2	0,5	0,0009
2,5	10	21,5	3	0,5	0,0015
3,5	12	26,5	4	0,75	0,0035
4	13	28,5	5	0,75	0,0043
5	14	30	6	1	0,0058
6	15	33	7	1	0,0079
7	16	35	8	1,25	0,0101
8	18	39	9	1,25	0,016
9	20	43	10	1,25	0,0198
10	22	47,5	11	1,5	0,0295
11	24	51,5	12	1,5	0,037
13	28	61	14	1,8	0,072
15	32	68,5	16	2	0,083
16	35	78	18	2,5	0,18
18	40	86,5	20	2,5	0,27
20	44	95	22	2,5	0,35
24/26	48	103	26	4	0,46

REDANCE TIPO LEGGERO A316
ART. 2158A


Misura	A	B	C	S	Peso
mm	mm	mm	mm	mm	Kg
2	2	7	10	0,7	0,003
2,5	2,5	8	14	0,7	0,002
3	3	9	15	1	0,006
4	4	11	18	1	0,008
5	5	14	20	1,2	0,01
6	6	15	23	1,2	0,01
8	8	18	29	1,5	0,02
10	10	24	37	1,5	0,03
12	12	29	50	1,5	0,04
14	14	33	54	2	0,08
16	16	37	64	2	0,12
18	18	40	70	2,5	0,15
20	20	45	75	2,5	0,18
22	23	45	78	2,5	0,19
24	25	49	79	2,5	0,21
26	28	60	105	3	0,36
28	30	65	115	3	0,42
30	32	73	128	4	0,71